

Vollautomat. Kompressoranlage SIL-AIR 50-15AL

flüsterleise, einstufig, 1 Aggregat, luftgekühlt, tragbar

Hubvolumen	50 l/min
Volumenstrom bei 5 bar	37 l/min
Höchstdruck	8 bar
Wechselstrommotor 1x 230V / 50Hz	0,34 kW
Schaltgrenzen	5,5 – 7,5 bar
Einschaltdauer max.	50 %
Druckluftbehälter-Inhalt	15 l
Abmessungen (LxBxH)	35x35x55 cm
Gewicht	26 kg
Schalldruckpegel	45 dBA/1m
Elektrische Absicherung	10 Ampere träge
Druckluftanschluss (Kupplung)	1 Baureihe ARO 210

Normalzubehör

- Gekapselte Kompressor-Motor-Einheit
- Für intermittierenden Betrieb mit max. 50% Einschaltdauer
- Ansaugfilter
- Automat. Druckschalter mit Entlastungsventil
- Motorschutz
- Rückschlagventil
- Manometer für Behälterdruck
- Sicherheitsventil
- Kondensat-Ablassventil
- 1,5m Anschlusskabel mit Stecker 230 V
- Druckluftbehälter innen lackiert
- Filterregler mit Manometer und 1 Kupplung
- Traggriff und Gummifüsse

