

Compresseur à vis COMBI 15/10/270 T avec sécheur d'air comprimé parré frigération intégré, préfiltre et microfiltre montée sur un réservoir d'air comprimé

Caractéristiques techniques

Pression maximale	: 10	bar(g)
Débit mesuré selon la norme ISO 1217	: 1860	l/min
Puissance nominale du moteur d'entraînement	: 15,0	kW
Vitesse du moteur d'entraînement	: 3000	tr/min
Degré de protection / Classe isolation du moteur d'entraînement	: IP 55/F	
Tension de service / Fréquence	: 400/50	V/Hz
Teneur en huile résiduelle	: 2 à 4	mg/m ³
Point de rosée du séchoir	: + 3	°C
Agent frigogène de sécurité du séchoir	: R 134 a	
Courant volumétrique de l'air de refroidissement du compresseur	: 2300	m ³ /h
Niveau de pression acoustique (selon DIN 45635, Fascicule 13)	: 68	dB(A)
Protection électrique principal	: 50	Ampère à action retardée

Dimensions et poids

Volume du réservoir	: 270	l
Longueur	: 1120	mm
Largeur	: 685	mm
Hauteur	: 1680	mm
Poids	: 455	kg
Raccord de l'air comprimé	: G 3/4	

Equipement standard

- Monté ensemble avec un sécheur d'air par réfrigération, entièrement assemblé par des tuyaux et pourvu d'un câblage interne; pour une implantation et une mise en place rapides et sans complication
- Installation fabriquée conformément à la norme CE; en conception compacte pour l'implantation à proximité d'un mur présentant un faible encombrement
- Réservoir d'air comprimé 270 lt, pression de service 11 bar, construction horizontale, protégé à l'intérieur par une couche antirouille, laqué en bleu à l'extérieur. Armatures: Soupape de sécurité, manomètre, purgeur manuel
- Avec sécheur d'air comprimé par réfrigération intégré ; le sécheur est conçu pour un point de rosée de + 3 °C
- Avec préfiltres et microfiltres intégrés pour l'évacuation de particules solides jusqu'à 1 µm et une teneur résiduelle en huile de 0,1 mg/m³
- Avec séparateur de condensats intégré pour la séparation automatique des condensats

Equipement du compresseur:

- Prêt au raccordement et à la mise en service; pourvu de tous les équipements de refroidissement, de commande et de surveillance nécessaires
- Amortissement sonore avec habillage de protection contre la crasse et avec système de guidage de l'air de refroidissement permettant d'atteindre un niveau de bruits extrêmement bas; cadre d'assise à isolation de protection contre les vibrations
- Guidage de l'air d'échappement en géométrie 45° pour le raccordement optionnel d'une conduite d'air d'échappement vers le haut ou l'arrière
- Armoire de distribution électrique (en degré de protection IP 54) intégrée dans le capot d'insonorisation et permettant une excellente accessibilité aux composants électriques
- Entraînement électrique par moteur triphasé et système de transmission comportant des courroies trapézoïdales pratiquement exemptes de boucles, pour l'entraînement à faibles interventions de maintenance, avec de grandes durabilités
- Régulateur d'aspiration avec filtre d'aspiration, pour un démarrage sûr entièrement délesté ainsi que mode de travail avantageux et rentable
- Étage de compression refroidi par injection d'huile et grande sûreté de fonctionnement
- Réservoir de séparation d'huile en version horizontale présentant une grande surface d'huile, pour une séparation préliminaire optimale
- Vidange de l'huile via un robinet à boisseau sphérique; orifice de déversement de l'huile et de contrôle du niveau d'huile
- Cartouche de séparation de l'huile extérieure permettant d'obtenir une grande qualité de l'air comprimé, avec une faible teneur en huile résiduelle; interchangeabilité rapide, sans avoir à désolidariser de liaisons
- Refroidissement de l'huile et de l'air comprimé, grâce à un refroidisseur à lames en aluminium de grande surface, conçu pour une basse température de sortie de l'air comprimé; nettoyage simple

Commande du compresseur :

- Commande à microprocesseur ALMIG AIR CONTROL MINI pour manipulation simple (AIR CONTROL P en option)
- Combinaison à contacteur étoile-triangle ; transformateur ; bouton d'arrêt d'urgence, raccords électriques faciles à entretenir
- Régulation optimisée pleine charge-marche à vide sous respect des hystérèses admissibles du moteur
- Sélection automatique du mode de fonctionnement le plus rentable
- Affichage de tous les états de fonctionnement essentiels et de tous les facteurs impliqués
- Auto-protection étendue avec alerte précoce et diagnostic des défauts pour grande sécurité du fonctionnement et grande disponibilité
- Surveillance de la pression minimum en mode d'inversion de charge
- Système de surveillance et de sécurité avec fonction de coupure en cas de dépassement de la température finale admissible de l'étage de compression, de défaillance du moteur d'entraînement et de surpression dans le système
- Affichage de la durée d'utilisation restante pour filtre d'air ; huile ; filtre d'huile et cartouche de séparation d'huile
- Redémarrage programmable à la suite d'une panne de courant
- Protection contre les erreurs d'entrée ; surveillance des défaillances de câbles et détecteurs
- 2 entrées libres, programmables (par ex. pour mode d'inversion de charge)
- 1 sortie libre, programmable