

Vollautomat. Kompressoranlage SILVER-LINE 100-50

flüsterleise, einstufig, 2 Aggregate, luftgekühlt, fahrbar

Hubvolumen	100 l/min
Volumenstrom bei 8 bar	64 l/min
Höchstdruck	8 bar
Wechselstrommotor 1x 230V / 50Hz	2x 0,34 kW
Schaltgrenzen	5,5 – 7,5 bar
Einschaltdauer max.	50 %
Druckluftbehälter-Inhalt	50 l
Abmessungen (LxBxH)	86x42x75 cm
Gewicht	56 kg
Schalldruckpegel	48 dBA/1m
Elektrische Absicherung	10 Ampere träge
Druckluftanschluss (Kupplung)	1 Baureihe ARO 210

Normalzubehör

- Gekapselte Kompressor-Motor-Einheit
- Für intermittierenden Betrieb mit max. 50% Einschaltdauer
- Ansaugfilter
- automat. Druckschalter mit Entlastungsventil
- Motorschutz
- Rückschlagventil
- Manometer für Behälterdruck
- Sicherheitsventil
- Kondensat-Ablassventil
- 3m Anschlusskabel mit Stecker 230 V
- Druckluftbehälter mit Innenbeschichtung
- Filterregler mit Manometer und 1 Kupplung
- schwenkbarer Stossgriff und Traggriff
- robuste Räder

